

## MEMORIAL DESCRITIVO

### Lapidadora de vidros planos

#### Identificação do Equipamento

**Descrição:** Máquina lapidadora e politriz CNC de vidros planos

**Modelo:** RS 89.05

**Marca:** RS Technology Glass



Fig.1 – Foto do equipamento – vista frontal



Fig.2 – Foto do equipamento – vista do painel elétrico principal

### Descrição técnica

Lapidadora automática de bordas modelo RS 89.05, utilizada na usinagem e polimento de bordas de vidro plano, com comando CNC para controle dos deslocamentos da ferramenta, capacidade de processamento de vidros com espessura entre 4 mm e 8 mm, composta por estrutura principal e estações de lapidação com guias lineares, patins e servomotores para deslocamento em três eixos, motores acoplados a rebolos com rotação ajustável para execução da usinagem de borda, mesa com estruturas dotadas de canal interno compatível com sistema de fixação a vácuo, estação de alimentação e esquadrejamento, sistemas de transporte frontal e traseiro para movimentação do vidro entre as áreas de esquadrejamento, lapidação e descarga, coroa de refrigeração para direcionamento de água entre o rebolo e o vidro, painel elétrico (cabine principal), estação com ventosas, esteiras porta-cabos, magazine de ferramentas, pedra de afiação, cabine de switch e base com tanque de vácuo e sistema de lubrificação.

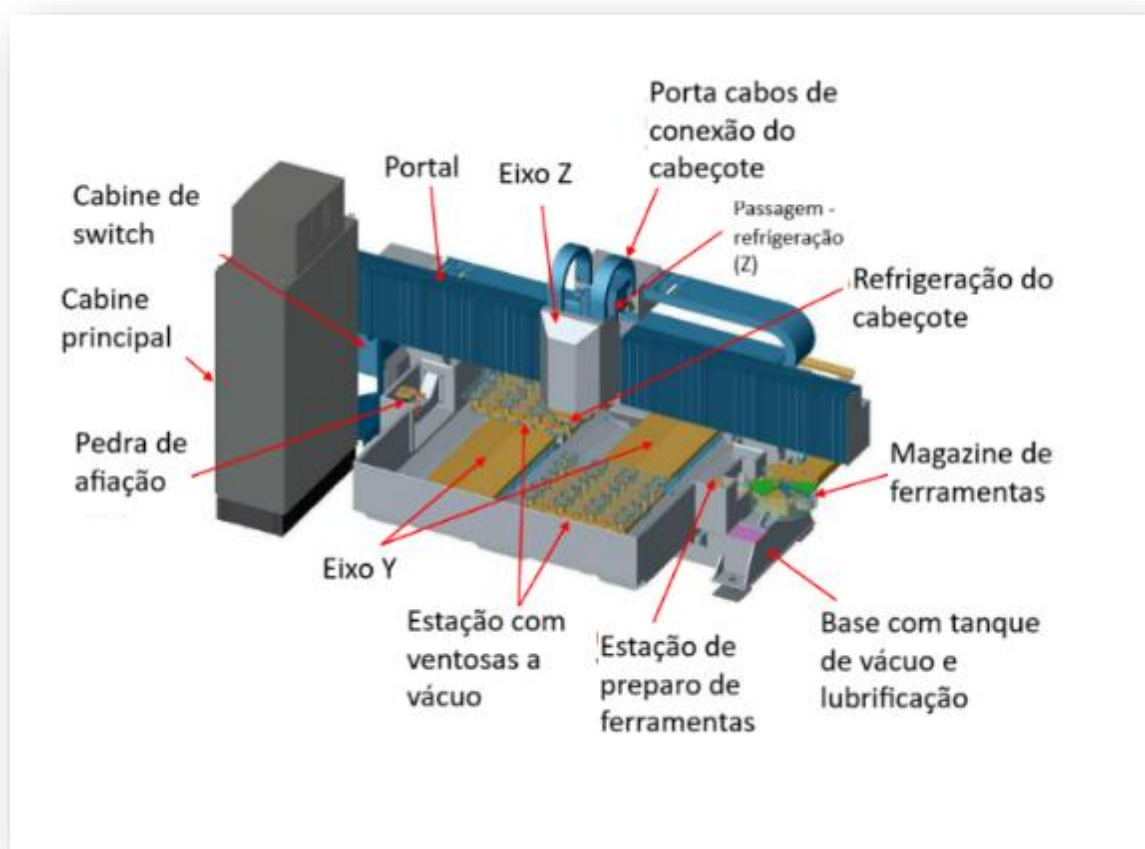


Fig.3 - Layout da máquina com identificação dos principais componentes



Fig. 4 - Estrutura traseira da máquina

### **Função/Aplicação**

O programa realiza a pré-seleção e definição dos dados gerais, o vidro é fixado externamente na ventosa por vácuo, com todos os vidros posicionados as estações se deslocam ao eixo para processamento, um sistema de resfriamento por água no cabeçote evita marcas de queimadura nas bordas durante a lapidação resfriando continuamente os rebolos ou a borda do vidro, após o processamento o vidro é deslocado pelas ventosas para descarregamento e é possível realizar troca automática de ferramenta entre os processos.

### **Dados técnicos da lapidadora**

#### **Alimentação elétrica**

Faixa de tensão de entrada..... 400 VCA

Faixa de tensão de controle..... 24 V DC

Frequência de entrada ..... 50 Hz

Corrente de entrada..... 38 A

Proteção contra sobrecorrente..... 50A - Fusível na fonte de alimentação

Fusível de proteção na subdistribuição..... 63A

Cabeamento de entrada..... NYCWY 5x16mm<sup>2</sup>

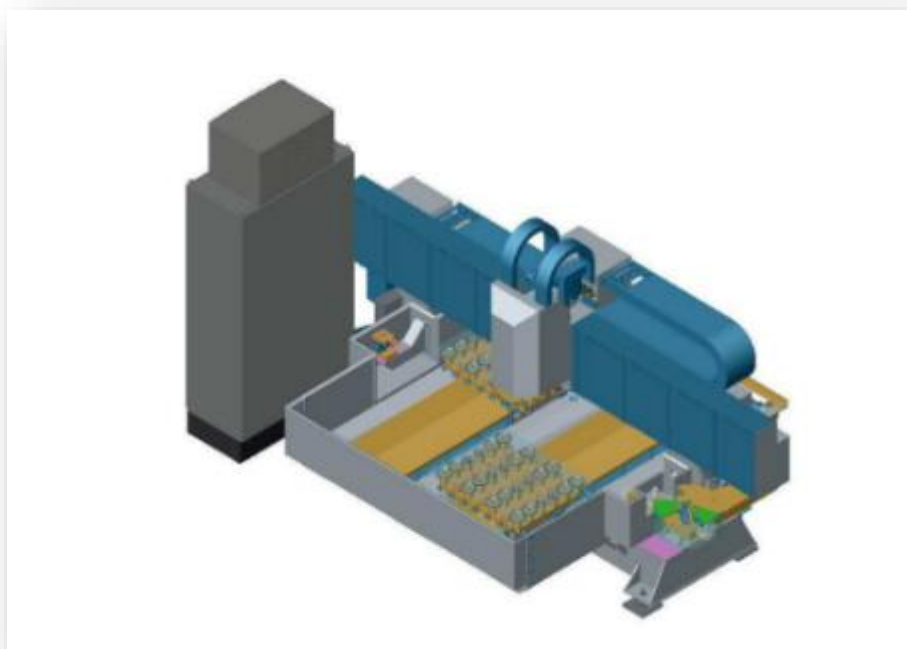


Fig. 5 – Vista traseira da máquina

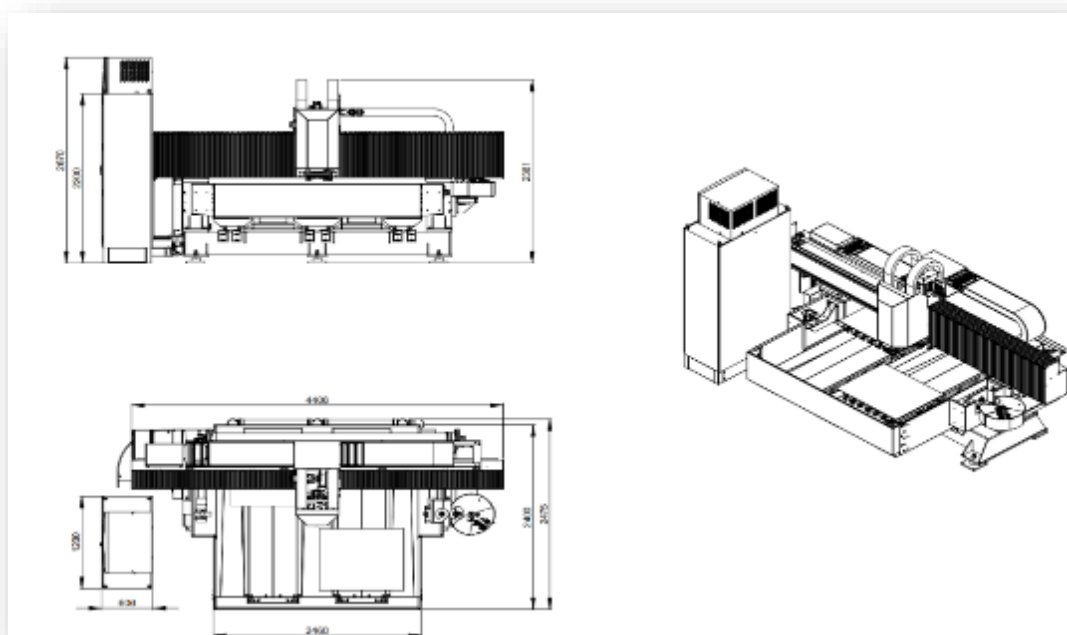


Fig. 6 – Desenho mecânico completo da máquina